



Modelo AXT-TAF205LCD

TIG HF CD/CA, ELECTRODO



ColorDisplay

INCLUYE

- Antorcha TIG 26 de 4 metros con conector rápido.
- Pinza porta electrodo c/cable.
- Pinza tierra c/cable.
- Juego de boquillas y mordazas TIG.



- 1 Perilla seleccionar proceso soldadura y ajustar parámetros
- 2 Botón selección de proceso de soldadura
- 3 Perilla seleccionar proceso soldadura y ajustar parámetros
- 4 Botón de ajuste de parámetros

ENTRADA » **BV** BI-VOLTAGE **60HZ** SALIDA » **CD** CORRIENTE DIRECTA **CA** CORRIENTE ALTERNA **CC** CORRIENTE CONSTANTE

DATOS GENERALES

Procesos

- TIG HF CD/CA (GTAW)
- ELECTRODO CD/CA (MMA) SMAW



Características

- Equipo especializado para trabajar proceso TIG (GTAW) en aluminio, aceros inoxidables, aceros al carbón y aleaciones especiales:
- Pulsado/Pulsado frío / AC + DC
- Estas funciones controlan la transferencia de corriente
- 6 Memorias Internas
- Botón de reinicio
- Función para pedal
- Control de gas (electro-válvula)



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje TIG:	10-145A/110V y 10-220A/220V
Rango de amperaje electrodo:	10-120A/110V y 10-220A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" (2mm) - 1/8" (3mm)
Voltaje en vacío:	68V
Consumo:	4,730W/110V-11,220W/220V
Peso:	12.5 kg.
Medidas L*W*H:	48.5*21*34 cm
Amperímetro:	Pantalla LCD

MMA	110V			220V		
Ciclo de trabajo	40%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	120A	98A	76A	220A	127A	98A

TIG HF	110V			220V		
Ciclo de trabajo	40%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	145A	118A	92A	220A	127A	98A



Equipo compatible con pedal
Modelo: AXT-TAFPEDAL (se vende por separado)