

CORTADORAS DE PLASMA (PAC)



Modelo
AXT-P1260LCD

**CORTE DE PLASMA CON INTERFAZ
PARA CNC**



*Diseño de antorcha puede variar

INCLUYE

- Pinza tierra c/cable.
- Antorcha tipo TRAFIMET AXT-PT60-2.

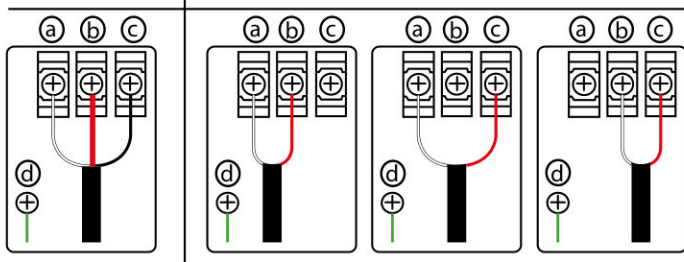
Formas de conexión del equipo

Ⓐ Ⓑ Ⓒ Son líneas vivas; pueden estar conectadas en cualquier secuencia.

Ⓓ Es línea tierra; debe estar conectado a la tierra.

Para conexión de 3 fases.

Para conexión de 1 fase, no conecte el cable negro y solo conecte cualquiera de las 2 líneas vivas como se muestra a continuación.



ENTRADA » **MF** **60HZ** **SALIDA** » **CD** CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- CORTADORAS DE PLASMA (PAC)



Características

- Equipo para trabajar procesos de corte (PAC) en aceros al carbón, aceros inoxidables y metales no ferrosos con las siguientes funciones:
 - Arco piloto (Encendido rápido)
 - Conexión a CNC
 - Reductor de voltaje para CNC
 - Función de pre-gas
 - Función de Grid (Corte en reja)
 - Botón de test de electro válvula



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220V/220V-3F/440V-3F
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje PLASMA:	20-50A/220V; 20-60A/220V-3F 20-60A/440V-3F
Voltaje en vacío:	365V
Consumo:	9,240W/220V 11,200W/220V-3F 11,200W/440V-3F
Peso c/caja:	17 kg
Medidas c/caja (L*W*H):	57*35*35 cm
Sistema de control:	Pantalla LCD
Consumo de aire requerido:	170L/min (6CFM)
Presión de aire requerido:	60-90 psi

- Modelo de compresor recomendado:

AXT-H435175B / AXT4310175T (se venden por separado)

PLASMA	220V			220V-3F/440V-3F		
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	50A	35A	27A	60A	42A	33A

CAPACIDAD DE CORTE

Corte productivo	5/8" (16 mm)
Corte limpio	3/4" (20mm)
Corte máximo	1 1/2" (38mm)

CORTE MÁXIMO DE SEPARACIÓN

Acero al carbón	1- 1/8" (35 mm)
Acero inoxidable	1" (25mm)
Aluminio	3/4" (19mm)
Cobre	9/16" (14mm)