



Modelo AXT-P1245LCD

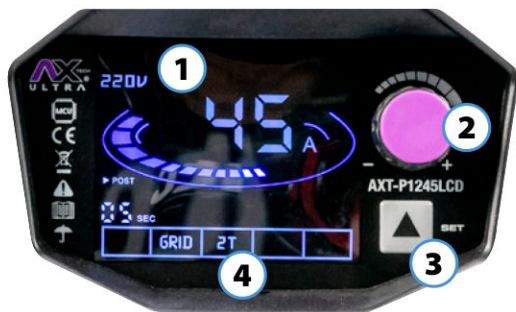
CORTE DE PLASMA



*Diseño de antorcha puede variar

INCLUYE

- Antorcha tipo TRAFIMET AXT-IPT40.
- Pinza de tierra con cable.
- Regulador de aire integrado.



- 1 Pantalla LCD
- 2 Perilla de ajuste
- 3 Selección de función
- 4 Display: corriente de corte/tiempo de post gas

ENTRADA » **BV** 60Hz **SALIDA** » **CD** CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- CORTE POR PLASMA (PAC)



Características

- Equipo para trabajar procesos de corte (PAC) en aceros al carbón, aceros inoxidables y metales no ferrosos con las siguientes funciones:

- Arco piloto (Encendido rápido)
- Función de Pre gas
- Función de Grid (Corte en reja)
- Botón de test de electro válvula
- Regulador integrado



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	20-30A/110V y 20-45A/220V
Voltaje en vacío:	290V
Consumo:	4,950W/110V y 7,980W/220V
Función:	2T y 4T
Peso c/caja:	9 kg
Medidas c/caja L*W*H:	52*22.5*31.5 cm
Consumo de aire requerido:	120L/min (4.3CFM)
Presión de aire requerido:	50-70psi
Sistema de control:	Pantalla LCD

PLASMA	110V			220V		
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	30A	21A	16A	45A	32A	25A

CAPACIDAD DE CORTE

Corte productivo	9/16" (14mm)
Corte limpio	11/16" (17mm)
Corte máximo	1" (25mm)

CORTE MÁXIMO DE SEPARACIÓN

Acero al carbón	9/16" (14mm)
Acero inoxidable	9/16" (14mm)
Aluminio	1/4" (10mm)
Cobre	1/4" (10mm)

- Modelo de compresor recomendado:
AXT-V42120 (se vende por separado)