



Modelo
AXT-EM204BV

MIG GAS/NO GAS, ELECTRODO Y TIG LIFT



INCLUYE

- Antorcha AXT-15AK 3 metros.
- Pinza porta electrodo c/cable.
- Pinza tierra c/cable.
- Punta de contacto 1pza 0.030" (0.8mm).
- Punta de contacto 1pza 0.040" (1.0mm).



- 1 Selección de función MIG/MMA/TIG LIFT
- 2 Selección 2T/4T/VRD
- 3 Selección de tipo de gas CO2/Mix Gas/Flux
- 4 Selección de diámetro de alambre 0.6, 0.8, 0.9, 1.0 y ajuste de parámetros manual
- 5 Prueba de válvula de gas
- 6 Prueba de avance de alambre
- 7 Selección de Inductancia/Hot Start y Arc force
- 8 Perilla para ajuste de voltaje, corriente de soldado, velocidad inductancia, hot start y arc force



DATOS GENERALES

Procesos

- MIG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



Características

- Capacidad de rollo 1 y 5 kg.
- Especializado para trabajar con MIG con las siguientes funciones:
 - Sistema de sinergia
 - Corriente directa para trabajos en aceros
- Conexión para Spoolgun
- Se recomienda el modelo: **AXT-SP252EC (se vende por separado)**



Datos técnicos

Voltaje de alimentación	110/220V
Frecuencia	60Hz
Rango de amperaje MIG:	50-140A/110V y 50-200A/220V
Rango de amperaje MMA:	10-110A/110V y 10-160A/220V
Rango de amperaje TIG:	10-140A/110V y 10-200A/220V
Voltaje en vacío:	50V
Consumo:	4,400W-110V y 9,460W-220V
Tipo de motor:	2 rodillos
Diámetro de alambre:	0.030" (0.8mm) - 0.040" (1.0mm)
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 1/8" (3.17mm)
Electrodos recomendados:	6013, 7018 (3/32")
Peso c/caja:	12.9 kg
Medidas c/caja L*W*H:	55*30*35 cm
Sistema de control:	Pantalla LED

Aplicaciones

- Trabajos profesionales en metalmecánica
- Mantenimientos y talleres en general
- Talleres automotrices

	110V			220V		
MMA						
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	110A	78A	60A	160A	92A	72A
MIG y TIG LIFT						
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	140A	99A	77A	200A	115A	89A