



Modelo AXT-EM120LED

MICROALAMBRE NO GAS, ELECTRODO
y TIG LIFT



INCLUYE

- Antorcha MIG 2.1 metros.
- Pinza porta electrodo c/cable.
- Pinza tierra c/cable.
- 1 pza. Punta de contacto 0.9mm (0.035").
- 2 rodillos: 1 fijo, 1 dentado 0.8/0.9mm.



- 1 Botón Seleccionador del diámetro del cable
- 2 Botón para seleccionar la función VRD
- 3 Perilla de ajuste el voltaje fino / corriente de soldadura y el voltaje / velocidad de alimentación del alambre
- 4 Botón para seleccionar el modo de soldadura Synergy/MANU/MMA/TIG LIFT
- 5 Indicador de alimentación de alambre de bloque

ENTRADA » **BV** 60HZ **SALIDA** » **VC** **CD**

DATOS GENERALES

Procesos

- FLUX (FCAW-SS)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



Características

- Capacidad rollo 1kg
- Sistema de sinergia
- FLUX (FCAW-SS)



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MIG:	30-100A/110V y 30-120A/220V
Rango de amperaje MMA:	15-100A/110V y 15-120A/220V
Rango de amperaje TIG:	15-100A/110V y 15-120A/220V
Diámetro de alambre:	0.030" (0.8mm) / 0.035" (0.9mm)
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 1/8" (3.17mm)
Electrodos recomendados:	6013
Voltaje en vacío:	56V
Consumo:	3,740W-110V y 6,050W-220V
Tipo de motor:	2 rodillos
Peso c/caja:	6 kg
Medida c/caja L*W*H:	37*27.5*23.5 cm
Sistema de control:	Pantalla LED

Para proceso TIG se recomienda Modelo:

AXT-WP26 (Se vende por separado)

MIG y TIG LIFT	110V			220V		
Ciclo de trabajo	20%	60%	100%	15%	60%	100%
Potencia de salida	100A	58A	45A	120A	60A	46.5A

MMA	110V			220V		
Ciclo de trabajo	20%	60%	100%	15%	60%	100%
Potencia de salida	100A	58A	45A	120A	60A	46.5A