



Modelo
AXT-207LCD

ELECTRODO Y TIG LIFT



PANTALLA
LED



INCLUYE

- Pinza tierra c/cable.
- Pinza porta electrodo c/cable.



- | | | | |
|---|----------------------------------|---|--------------------|
| 1 | Indicador de medida de electrodo | 4 | Indicador VRD |
| 2 | Indicador de pulsado | 5 | Medida de material |
| 3 | Perilla de selección de función | 6 | Amperaje |

ENTRADA » **BV** BI-VOLTAGE **60HZ** SALIDA » **CC** CORRIENTE CONSTANTE **CD** CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



Características

- Equipo para trabajar procesos MMA (SMAW) en aceros al carbón, aceros inoxidables y electrodos especiales con las siguientes funciones:
 - Pulsado MMA para mejor distribución de calor
 - Sistema de sinergia
 - VRD: Reductor de voltaje al vacío
 - ARC FORCE y HOT START regulables
 - ANTI-STICK automático
- Para proceso TIG se recomienda Modelo: **AXT-WP26** (se vende por separado)



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MMA:	10-120A/110V y 10-200A/220V
Rango de amperaje TIG LIFT:	10-120A/110V y 10-200A/220V
Voltaje en vacío:	80V
Consumo:	4,800W/110V y 9,500W/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 5/32" (4mm)
Electrodos recomendados:	E6010, E6011, E6013, E7018 E308L
Peso neto:	5 kg
Medida del equipo (L*W*H):	35.5*12.4*22 cm
Sistema de control:	Pantalla LED

MMA	110V		220V		
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	120A	93A	200A	141A	110A

TIG LIFT	110V		220V		
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	120A	93A	200A	141A	110A